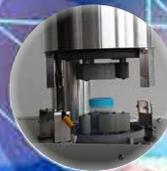




MEMBER OF THE NYNOMIC GROUP

OEM mit System

Unsere Methoden für Ihr Produkt



Unser Geschäftsmodell: effizient und flexibel

Unser Anspruch ist es, der attraktivste Partner für unsere Kunden zu sein, wann immer sie Herausforderungen begegnen, die mit optischen Methoden oder Automation gelöst werden können. Wir schaffen es für unsere Kunden wettbewerbsfähige Serienprodukte schnell und konform zu entwickeln und in unsere Fertigung am Standort Wedel zu übernehmen. Am besten passen Produkte zu uns, wenn sie komplex sind, sei es durch die Zweckbestimmung mit Ihren regulatorischen Folgen, die anzuwendenden Technologien oder durch andere Randbedingungen, unter denen das Produkt funktionieren muss.

Wir sind Teil der NYNOMIC AG. Alle Schwesterunternehmen der Gruppe vereint die Begeisterung für die Photonik. In vielen Projekten arbeiten wir eng zusammen und inspirieren uns gegenseitig. So erreichen wir in dem Spannungsfeld zwischen Time-to-Market, Wettbewerbsfähigkeit und Qualität stets die beste Lösung.

GRÜNDUNG
1995

MITARBEITER
> 100

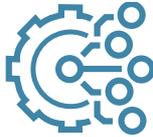
STANDORT
Wedel, Germany



OEM ist unsere Kernkompetenz

Technologie

- Das gesamte Spektrum photonischer Innovationen
- Robotik, Automatisierung, Steuerung, Software
- Komponentenportfolio für die Laborautomation



Entwicklung

- Kreativ und agil in der Konzepterstellung
- Effizient in der Produktentwicklung
- Lifecycle Management
- Obsoleszenzmanagement

Produktion

- Flexible batchgesteuerte Serienfertigung nach LEAN- und SIX-SIGMA-Prinzipien
- Kurze Produktionszeiten
- Schnelle und effiziente Serienüberführung



Logistik

- Ein modernes ERP-System für schnelle Auftragsabwicklung und lückenlose Rückverfolgbarkeit
- Lagerhaltung und Materialmanagement
- Lieferantenmanagement und -qualifizierung

Regulatorisches

- Klare Produktkonformität
- Medizinprodukte, In-Vitro-Diagnostik
- Automobil, Semiconductor
- Landwirtschaft, Eisenbahn, VdS



Service

- In-House und vor Ort
- Fernwartung und Telefonsupport
- Alle Service-Level möglich
- ESD- und separater Desinfektionsbereich

Qualität

- Modernstes Qualitätsmanagementsystem
- Qualitätssicherung mit Fokus auf Entwicklung, Produktion und Logistik
- ISO 13485, ISO 9001



Technologien

Ausgetretene Pfade verlassen, eigene Innovationen schaffen: Nach diesem Grundsatz arbeitet unser interdisziplinäres Team. Zu ihm gehören hochqualifizierte Ingenieure, die u.a. auf optische Technologie und Mikroelektronik spezialisiert sind, ebenso wie auf die Automatisierungstechnik, z.B. im Bereich der Laborautomation. Mit dieser breiten Kompetenz können wir auch auf anspruchsvollste Kundenanforderungen jederzeit flexibel reagieren.

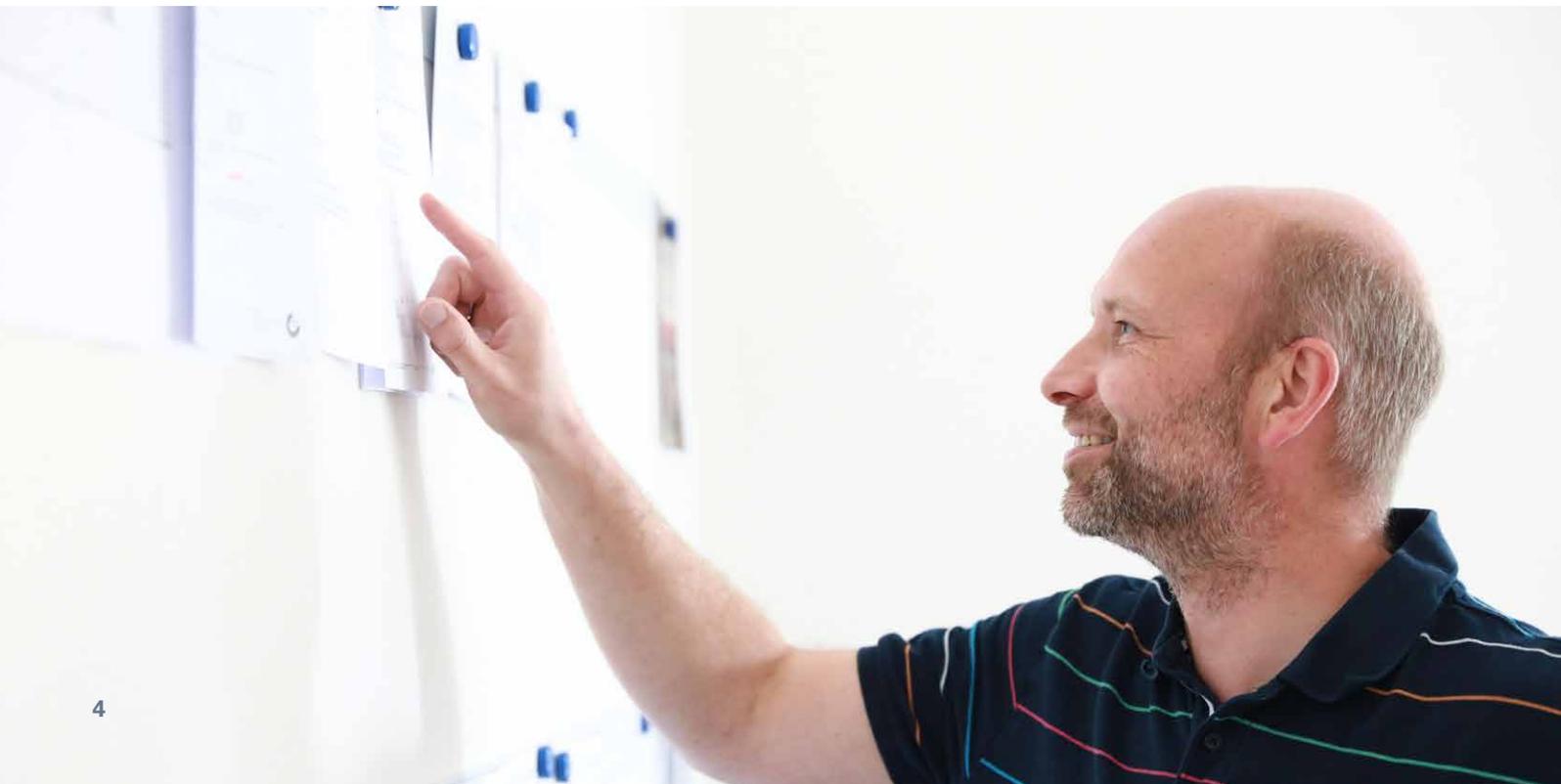
Qualitätsmanagement in der Entwicklung

Fast alle Fehler können noch vor der Fertigung des ersten Produktes vermieden werden. Daher ist die Qualitätssicherung in der Entwicklung essenziell bei m-u-t und zusammen mit dem Änderungsmanagement ein eigenständiges Team innerhalb unserer Organisation.

WESENTLICHE QUALITÄTSZIELE

Unserer Produktentwicklung

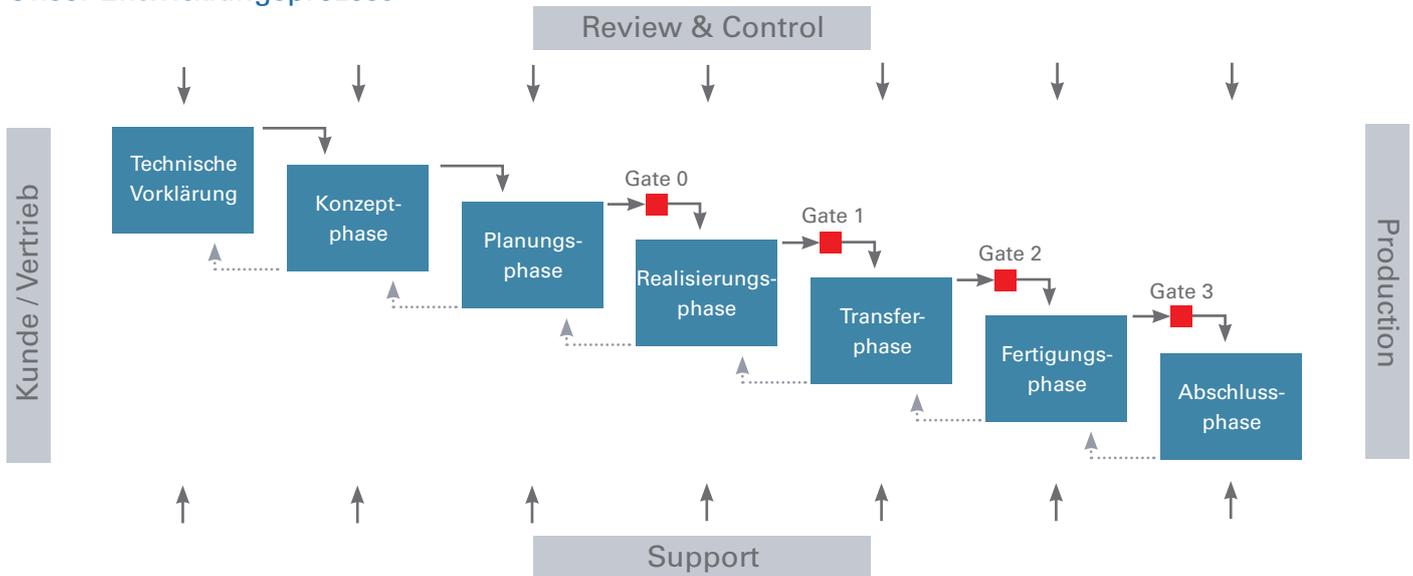
- Lösungsorientierte, qualifizierte Unterstützung des Kunden.
- Sichere Konformität der entwickelten Produkte zu den Kundenanforderungen.
- Klar definierte, dokumentierte Entwicklungsergebnisse von effizienter Designqualität.
- Qualifizierte und engagierte Mitarbeiter, die den Kundenanforderungen eine hohe Motivation entgegenbringen.



PROZESSE

PROZESSE / ARBEITSWEISEN

Unser Entwicklungsprozess

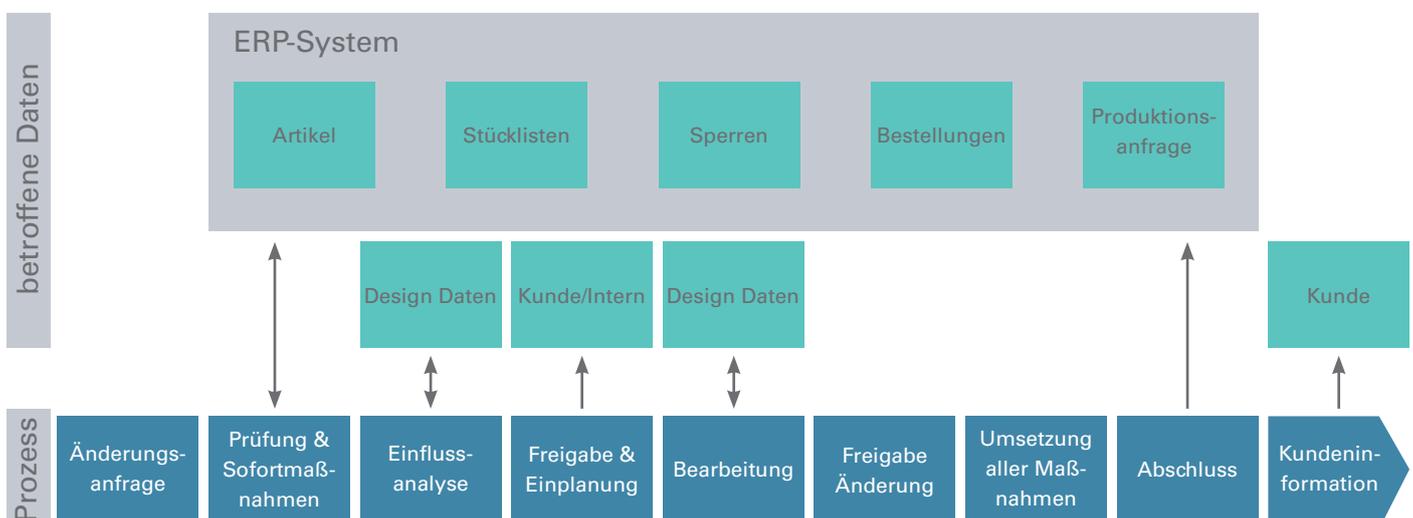


Wir arbeiten klassisch nach dem Wasserfallmodell mit klar definierten Meilensteinen und Gates, wie z.B. dem „Product Freeze“ (Gate 1). In der kreativen Konzeptphase verwenden wir teilweise auch agile Methoden. Wir sorgen für die Sicherstellung der Produktqualität im Sinne der Kundenanforderung mittels Einbeziehung aller Stakeholder. Der Input aus der Materialwirtschaft, dem Service und natürlich auch der Fertigung ist wichtig für ein exzellentes Entwicklungsergebnis. Dieses Vorgehen spiegelt sich insbesondere in unseren Review- und Freigabe-Prozessen wieder. Nach dem „Specification

Freeze“ (Gate 0) geht es dann an die Umsetzung der Planung mit einem Ziel: Ihnen Ihr neues Produkt in Serie liefern!

Der zweite wichtige Prozess bei uns ist der Änderungsprozess. Produktverbesserungen und notwendige Änderungen aufgrund von Normänderungen oder abgekündigten Bauteilen werden hierüber bearbeitet. Wöchentlich treffen sich alle Stakeholder zum Changeboard, um den Änderungsstatus zu besprechen und Entscheidungen für eine effiziente Bearbeitung der Änderungen zu treffen und zu dokumentieren.

Unser Änderungsprozess



Das m-u-t Produktionssystem

Als zuverlässiger OEM-Partner sind wir maßgeblich verantwortlich für die Qualität des an den Kunden übergeben Produktes. Unser Anspruch ist es daher flexibel auf die Diversität der Kundenansprüche und Märkte einzugehen, um so die optimale Produktqualität unter Einhaltung der jeweiligen Anforderungen (MDR, IVDR, Automotive, etc.) zu liefern. Dafür geben wir tagtäglich unser Bestes!

Ein wichtiger Baustein der Produktion sind daher unsere anforderungsorientierten sowie flexiblen und effizienten Arbeitsplätze, mit denen wir schnell auf benötigte Änderungen, wie z.B. Stückzahlenanpassungen, reagieren können.

Hohe Professionalität unserer Mitarbeiter

Alle Mitarbeiter in der Fertigung haben einschlägige Berufsausbildun-

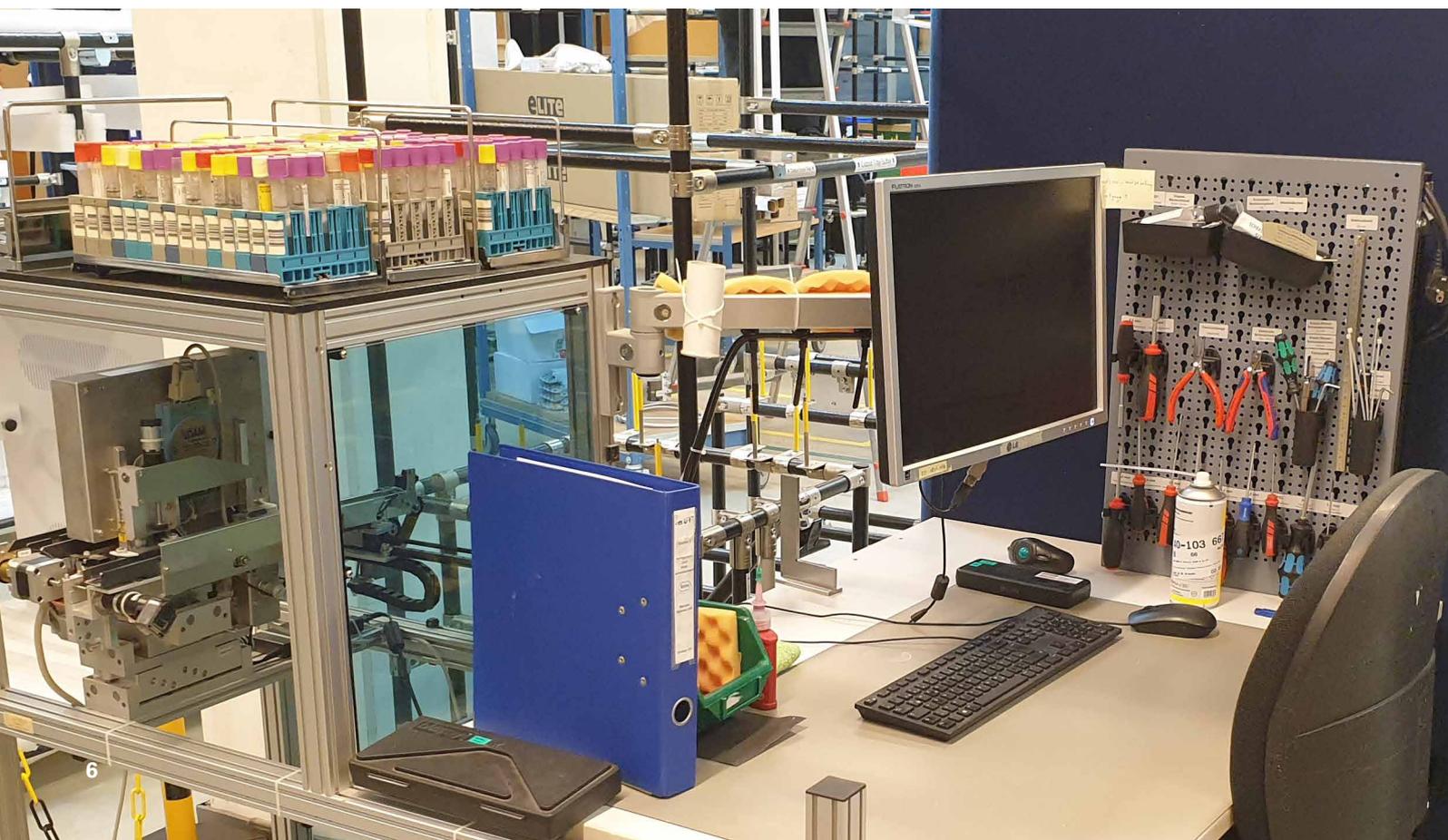
gen, z.B. als Elektroniker, Mechaniker oder Industriemechaniker. Laufende Schulungen und Qualifizierungen sind ein Teil unseres Anspruchs an eine kontinuierliche Verbesserung.

Service

Unser Service ist dafür aufgestellt unsere Produkte zu warten als auch zu reparieren und würde sich im Ausnahmefall auch um Reklamationen kümmern. Zudem können wir Serviceeinsätze im Feld durchführen. Der m-u-t Service kommt daher in der Regel erst in höheren Service-Leveln zum Einsatz, da der Service unseres Kunden in der Regel für den 1st-Level-Support geschult wird.

Die m-u-t Produktion:

EFFIZIENT, FLEXIBEL & KUNDENORIENTIERT!



SERIEN ÜBEFÜHRUNG

AUCH FÜR FREMDPRODUKTE

Von Anfang an sind unsere Fertigungstechniker im Produktentwicklungsprozess eingebunden. Daher erzielen wir bereits im Produktdesign die optimale Fertigbarkeit im Sinne einer hohen Effizienz in der späteren Serienfertigung. Zudem können so auch frühzeitig die richtigen Werkzeuge für eine Fehlervermeidung in der Konstruktion berücksichtigt werden.

Auch beim Bau von Prototypen arbeiten wir sehr gerne abteilungsübergreifend, oft sogar Hand in Hand mit Mitarbeitern unseres Kunden.



Unser Qualitätsmanagement ist fest verzahnt mit der Produktion. Somit kann jederzeit auf Rückfragen oder Problemstellungen reagiert werden. Zusätzlich erfolgen Stichproben nach einem festen Algorithmus. Unser Versprechen:

KEIN PRODUKT VERLÄSST UNGEPÜRFT UNSER PRODUKTIONSGELÄNDE!

Wir sind freigegebener Lieferant für Weltunternehmen im Medizintechnik-, Bahn und Agrarmarkt. Das gesamte Unternehmen ist ISO 9001 und ISO 13485 zertifiziert. Auch sind VDE, VdS, WEEE, CE UL, REACH, RohS und CM keine Fremdworte für uns.

QUALITÄT
IN DER FERTIGUNG

Einkauf

Der Einkauf kümmert sich um die Versorgung der m-u-t mit Zukaufteilen. Dazu werden zunächst im strategischen Einkauf Lieferanten ausgewählt, die nötigen Konditionen verhandelt und die Entwicklungsprojekte unterstützt.

Darauf aufbauend gewährleistet der operative Einkauf die optimale Versorgung der Produktion. Die Kollegen sorgen in den verschiedenen Fertigungsbereichen dafür, dass die richtige Ware in ausreichender Menge und zum richtigen Termin für die Fertigung bereitsteht.

Lieferantenqualität

Das QS-Einkauf-Team ist einer der drei unabhängigen QS-Bereiche bei m-u-t. Wir kümmern uns um die Einhaltung von Artikelspezifikationen und Prozessen im Einkaufsbereich, sodass nur Waren in angemessener Qualität in unsere Produkte einfließen und Produkthanforderungen sichergestellt werden.

Nach der Erstbemusterung, Wareneingangsprüfung und nachhaltige Bearbeitung von Reklamationen

verantworten wir auch die Lieferantenqualifizierung und führen Lieferantenaudits durch.

Nachhaltigkeit unserer Lieferanten

Die Einhaltung verbindlicher Normen durch unsere Lieferanten hinsichtlich Menschenrechte, Arbeitsbedingungen, Umweltaspekte und guter Corporate Governance ist für die Nynomic Gruppe wesentliche Grundlage unserer Geschäftsbeziehungen. Dementsprechend ist es für uns ein essentielles Lieferanten Auswahlkriterium, dass sie die geltenden Gesetze einhalten und international anerkannte Umwelt-, Sozial- und Corporate Governance-Standards beachten.

Mit der Nynomic Gruppe haben wir ein „**Sehr Gut**“ im Nachhaltigkeitsrating erzielt.





QUALITÄTS MANAGEMENT

BEI M-U-T

Alle Mitarbeiter sind darauf geschult, dass jeder für die Qualitätssicherung in seinem Bereich zuständig ist. Diese allgemeine Zuständigkeit wird von QM-Experten in den Bereichen Produktion, Einkauf und Entwicklung unterstützt. Wir setzen die Vorgaben sowie Qualitätspolitik/-ziele der Geschäftsführung um und unterstützen alle Mitarbeiter als auch das Bereichsmanagement in qualitätsrelevanten Themengebieten.

Das Qualitätsmanagement ist erster Ansprechpartner für alle Fragen, die die Produktqualität, die Prozessqualität und die Organisationsqualität betreffen. Detaillierte Verantwortlichkeiten sind geregelt und werden auf Nachfrage erklärt. Erkannte Schwächen oder Fehler im System, die zu einer minderen Produktqualität, Prozessqualität oder Organisationsqualität führen, werden im regelmäßigen QM-Meeting aufgenommen, dokumentiert, die Maßnahmen delegiert und bis zur Wirksamkeitsüberprüfung gemonitort.



Qualität ist die Erfüllung der Kundenanforderungen durch unsere Prozesse, Produkte, Systeme und Dienstleistungen, die ökonomischen und ökologischen Ansprüchen gerecht werden. Mit herausragender Qualität sichern wir nachhaltig die Zufriedenheit unserer Kunden. In unserem Denken und Handeln steht Qualität stets an erster Stelle.

| | |
|---|--|
| Welche Zertifizierungen besitzt m-u-t? | ISO 9001 und ISO13485. |
| In welchem Rhythmus führt m-u-t interne Audits durch? | Jährlich nach Auditplan. |
| In welchem Rhythmus erfolgt die Managementbewertung? | Jährlich. |
| Gibt es einen kontinuierlichen Verbesserungsprozess? | Ja, basierend auf drei Säulen: 1. jederzeit können von allen Mitarbeitern Verbesserungsvorschläge gemeldet werden. 2. Änderungen und Verbesserungen an Produkten werden systematisch durch den m-u-t Änderungsprozess bearbeitet. 3. Nicht produktrelevante Punkte werden zum Beispiel über einen KVP bearbeitet. |
| Gibt es einen Korrektur- und Vorbeugeprozess? | Ja, Ergebnisse aus internen Audits, der Managementbewertung, aus Internen, Kunden und Lieferantenreklamationen werden bei Verdacht auf systematische Fehler in einem Korrektur- und Vorbeugeprozess bearbeitet. Hierzu wird zum Beispiel das Instrument eines 8D-Reportes verwendet. |
| Gibt es einen Katastrophen/Notfallplan? | Ja. |
| In welchem Rhythmus erfolgt die Datensicherung der EDV? | <ul style="list-style-type: none"> • Intern täglich. • Extern wöchentlich durch einen Dienstleister. |
| Wie organisieren Sie die Prüfmittelüberwachung? | Alle Prüf- und Hilfsmittel werden klassifiziert, gekennzeichnet und in festgelegten Intervallen kalibriert. |
| Werden Prozesse vor Einführung geprüft und freigegeben? | Ja, neue Prozesse oder Verfahrensanweisungen werden entsprechend der VA-Dokumentenlenkung nach Erstellung und Prüfung dem Managementteam zum Review vor Freigabe vorgestellt. Prozesse werden erst nach dokumentierter Schulung wirksam. |
| Wie dokumentiert m-u-t Schulungen? | Formblatt mit Wirksamkeitsprüfung. |
| Wie bewerten Sie die Personalkapazitäten? | Für nicht produktive Bereiche im jährlichen Budgetplanungsprozess. In der Produktion auf der Grundlage der Kapazitätsauslastung. In der Entwicklung auf Grundlage einer langfristigen Projektplanung. |

ZERTIFIKATE



ZERTIFIKAT



Hiermit wird bescheinigt, dass das Unternehmen



m-u-t GmbH
Am Marienhof 2
22880 Wedel
Deutschland

ein **Qualitätsmanagementsystem** eingeführt hat und anwendet.

Geltungsbereich:
Design und Entwicklung, Produktion, Vertrieb und Service von mechanischen und elektronischen Komponenten und Systemen inklusive ihrer Software für Medizintechnik und diagnostische Labortechnik.

Durch ein Audit, dokumentiert in einem Bericht, durchgeführt von DQS Medizinprodukte GmbH, wurde der Nachweis erbracht, dass das Managementsystem die Forderungen des folgenden Regelwerks erfüllt:

ISO 13485 : 2016

| | | |
|---------------------------|------------------|---|
| Zertifikat-Registrier-Nr. | 534921 MP2016SCC |   |
| Zertifikat-ID | 1000188301 | |
| Gültig ab | 2024-07-20 | |
| Gültig bis | 2027-07-19 | |

Frankfurt am Main, den 2024-07-20

DQS Medizinprodukte GmbH



Sigrid Uhlmann
Geschäftsführerin



Marc Goedecke
Produktmanager



Akkreditierte Stelle: DQS Medizinprodukte GmbH, August-Schanz-Str. 21, 60433 Frankfurt a. M., Germany
Die Gültigkeit der Zertifizierung kann nur durch den QR-Code verifiziert werden.

AKZ01/19/00001/01



ZERTIFIKAT



Hiermit wird bescheinigt, dass das Unternehmen



m-u-t GmbH
Am Marienhof 2
22880 Wedel
Deutschland

ein **Qualitätsmanagementsystem** eingeführt hat und anwendet.

Geltungsbereich:
Design und Entwicklung, Produktion, Vertrieb und Service von mechanischen und elektronischen Komponenten und Systemen inklusive ihrer Software.

Durch ein Audit, dokumentiert in einem Bericht, durchgeführt von DQS Medizinprodukte GmbH, wurde der Nachweis erbracht, dass das Managementsystem die Forderungen des folgenden Regelwerks erfüllt:

ISO 9001 : 2015

| | | |
|---------------------------|-------------|--|
| Zertifikat-Registrier-Nr. | 534921 QM15 |   |
| Zertifikat-ID | 1000179664 | |
| Gültig ab | 2024-07-10 | |
| Gültig bis | 2027-07-09 | |

Frankfurt am Main, den 2024-07-10

DQS Medizinprodukte GmbH



Sigrid Uhlmann
Geschäftsführerin



Marc Goedecke
Produktmanager



August-Schanz-Straße 21, 60433 Frankfurt am Main,
Tel. +49 (0) 69 95427-300, info@med.dqs.de
Die Gültigkeit der Zertifizierung kann nur durch den QR-Code verifiziert werden.

AKZ01/19/00001/01



Fertigungsstätte für VdS-anerkannte Produkte

Hiermit bescheinigt VdS Schadenverhütung die Durchführung von Maßnahmen zur Produktüberwachung in der genannten Fertigungsstätte.

Die Fertigungsstätte erfüllt die Anforderungen an die Fertigungsqualität gemäß den Richtlinien VdS 2344 und VdS 2841. Dies wird durch VdS Schadenverhütung regelmäßig begutachtet.

Das Intervall der Produktüberwachung ist in den Richtlinien VdS 2841 festgelegt.

Köln, den 08.07.2020

Fertigungsstätte:

m-u-t GmbH
Am Marienhof 2
DE-22880 Wedel

VdS-Produktgruppe(n):

- Brandmeldeanlagen

Fertigungsspektrum / Gegenstand der Produktaudits:

- Infrarot Kameraeinrichtung zur Temperaturüberwachung im Brandschutz, Typ IGNIS

Produktüberwachung



i.A. Tobias Lin

Produktaudit



i.V. Peter Mathieu

Produktüberwachung



i.A. Tobias Lin

VDE Prüf- und Zertifizierungsinstitut

GUTACHTEN MIT FERTIGUNGSÜBERWACHUNG
CERTIFICATE OF CONFORMITY WITH FACTORY SURVEILLANCE

m-u-t GmbH
Am Marienhof 2
22880 Wedel

ist berechtigt, für ihr Produkt /
is authorized to use for their product

Meß- und Prüfgerät
Measurement and test equipment

die hier abgebildeten markenrechtlich geschützten Zeichen
für die ab Blatt 2 aufgeführten Typen zu benutzen /
the legally protected Marks as shown below for the types referred to on page 2 ff.



REG C769 oder/and



oder/and: VDE-REG C769

REG C769

Gepprüft und zertifiziert nach /
Tested and certified according to

DIN EN 61010-1 (VDE 0411 Teil 1):2011-07; EN 61010-1:2010-10
IEC 61010-1:2010
IEC 61010-1:2010/AMD1:2016



Aktenzeichen: 2531200-3950-0001 / 262839
File ref.: 40024914

| | | |
|---|--|-----------------|
| VDE Prüf- und Zertifizierungsinstitut GmbH VDE Testings and Certification Institute Zertifizierungsgesellschaft / Certification | Ausweis-Nr. 40024914 Certificate No. 40024914 Weitere Informationen siehe Rückseite und Folgeseiten / Further information see reverse and following pages | Blatt 1 Page |
| Offenbach, 2008-07-25 (letzte Änderung / updated 2019-07-02) | | |

VDE Zertifikate sind nur gültig, wenn die Bescheinigung unter:
VDE certificates are valid only when published on:
<http://www.vde.com/zertifikat>
<http://www.vde.com/certificate>




OPTIMALE SYNERGIE: IHR PROJEKT UND UNSERE M-U-T EXPERTEN

Hauke Behrmann
**Life Science, Laboratory Automation &
Medical Technology**

✉ hbehrmann@mut-group.com
☎ +49 (0)162 1051462



Sascha Otto
**Industrial Sensing,
Clean Tech & Railway**

✉ sotto@mut-group.com
☎ +49 (0)173 2362486



Werner Hagedorn
**Industrial & Gas Sensing,
Key Account Manager**

✉ whagedorn@mut-group.com
☎ +49 (0)162 1021922



Alexander Ljamkin
Head of Sales Green Tech

✉ aljamkin@mut-group.com
☎ +49 (0)176 46722477



Stefanie Kofert-Hallmann
Fenja Schlegel
Sales Support

✉ sales-support@mut-group.com
☎ +49 (0)4103 9308-477 /-429



Haben Sie Fragen?

m-u-t GmbH
Am Marienhof 2
22880 Wedel | Germany

+49 (0)4103 9308 0
info@mut-group.com
www.mut-group.com